



SIMKA-E Förderpumpenaggregate für Zentrale Ölversorgung und Automatische Ölbrenner für Heizöl EL

Technische Daten



Type	SIMKA-E GP-30 N
Dauerentnahme	30 Liter/h
Saughöhe	6 Meter
Druckhöhe	Bis 30 Meter (normale Einstellung 15m)
Stromaufnahme	230 V
Anschlüsse	8 mm Schneidringverschraubung

Technische Änderungen vorbehalten Schutzart IP 50.

* Auch in Zwillingsausführung mit elektrischer Wechselschaltung
 lieferbar (GE).

Abmessungen

Type	GP-30
Breite	240 mm
Höhe	380 mm
Tiefe	190 mm
Gewicht Ca.	5.8 kg

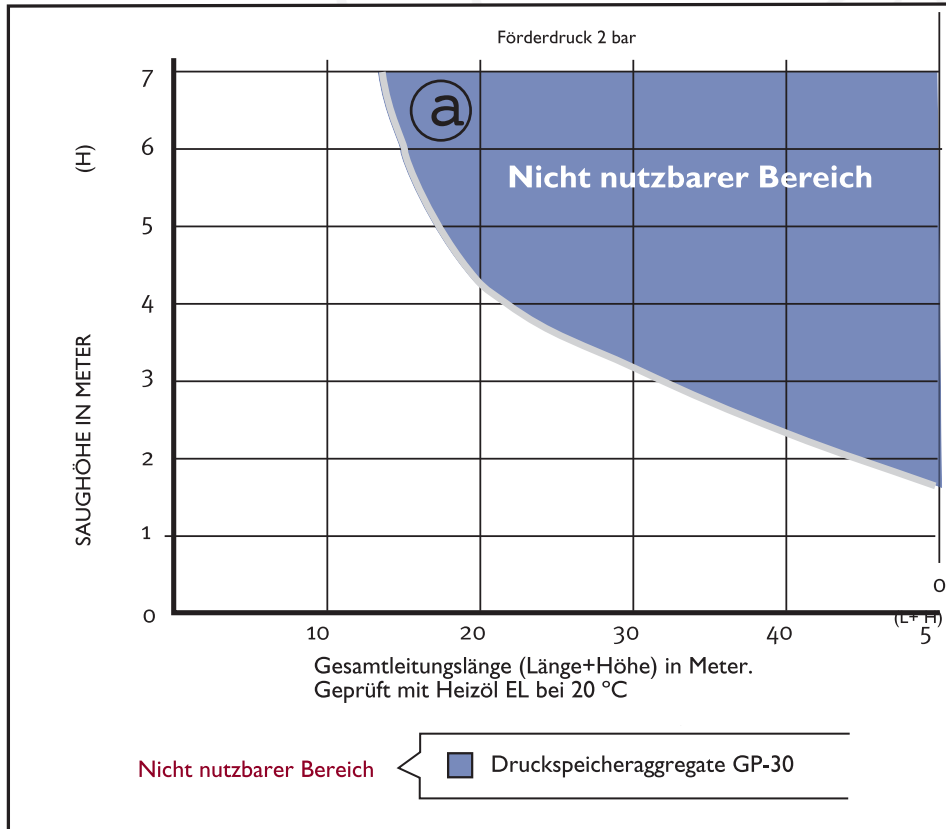
Eine Öldruckpumpe für höchste Ansprüche.

Lieferumfang:

1. Robuster Spaltpolmotor mit Überhitzungsschutz
 2. Druckwächter mit Starterknopf, Kontrolllampe, Abschaltung bei mangelndem Druck (Rohrbruchsicherung)
 3. Zahnradpumpe selbstansaugend mit Kupplung und Zwischenflansch
 4. Entleerungsventil mit Überdrucksicherung
 5. Ölfilter
 6. Belüftungsventil
 7. Druckspeicher, Inhalt 2 Liter, Vordruck max. 1,0 bar
 8. Steckerkabel
- Sicherheitsventil bei 4 bar öffnend. Anschlüsse: Druckseitig G 3/8", saugseitig G 3/8", verdrahtet, anschlussfertig. Eingebaut in Ölauffangwanne mit Leckölmelder mit Sonde und 0,75 m Kabel.

Die Aggregate sind nach DIN EN 12514-1 gebaut und durch den TÜV-Rheinland geprüft.

Saug - Diagramm



Für Hochhäuser mit Dachzentrale: GP-30 M Getrennte Ausführung

